



Stanowisko spawalnicze z ramieniem odciągowym i filtracją SF1000

Numer katalogowy	SF1000-1620P-000-00-M
Wymiary	1250 x 810 x 863 mm
Moc silnika	1,1 kW
Zasilanie	400V
Ciśnienie akustyczne	73 dB(A)

Opis produktu

Procesy przemysłowe, takie jak spawanie, szlifowanie, cięcie czy polerowanie, generują szereg zagrożeń związanych między innymi z emisją dymów i pyłów, które mogą niekorzystnie wpływać na osoby wykonujące wyżej wymienione prace oraz wszystkich, którzy znajdują się w ich bezpośrednim otoczeniu. To przede wszystkim dlatego w zakładach produkcyjnych stosuje się urządzenia których zadaniem jest ograniczenie rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń.

Stół spawalniczy z odciąganiem i filtracją - Gotowe do użycia!

Stanowisko SF1000 z odciąganiem i systemem regeneracji wkładów filtracyjnych przeznaczone jest do pracy, w której wymagana jest stała praca odciągu. SF-1000 jest urządzeniem, które znakomicie sprawdza się w pracach spawalniczych oraz filtracji suchych zanieczyszczeń powietrza.

Rama stołu, wykonana jest ze spawanych profili kwadratowych, wyposażony jest w odciąg dolny z rusztem, przyłączy dla stojącego ramienia odciągowego oraz urządzenie odciągowo-filtracyjne. Odciąg dolny oraz ramię odciągowe wyposażone są w indywidualne przepustnice, które umożliwiają swobodną regulację pomiędzy górnym lub dolnym odciąganiem zanieczyszczeń. Urządzenie odciągowo-filtracyjne odciąga zanieczyszczenia powietrza i separuje je poprzez filtr wstępny (łapacz iskier) oraz moduł wkładów patronowych. Urządzenie jest wyposażone w zespół regeneracji wkładów patronowych, który standardowo jest uruchamiany manualnie. Powierzchnia stołu pokryta jest przewodzącym zabezpieczeniem korozyjnym a przewód masowy można podłączać bezpośrednio do przyłączy po obu stronach stołu.

Stół posiada bardzo praktyczną półkę na drobne narzędzia.

Stół standardowo jest wyposażony w ramię odciągowe o zasięgu do 2 metrów.

Zestaw SF1000 opcjonalnie może zostać wyposażony w stół obrotowy, który ułatwia pracę z mniejszymi elementami oraz w automatyczny układ oczyszczania wkładów filtracyjnych z nastawą czasową (tzw. TIMER)

Zastosowanie:

- wentylacja stanowiskowa*
- użytkowanie profesjonalne
- stanowiska warsztatowe
- stanowiska naprawcze

Konstrukcja:

- stalowa, spawana obudowa malowana proszkowo
- przyłącza przewodu masowego
- dolny odciąg z wlotem w stole
- przepustnica dolnego odciągu
- odciąg górny poprzez ramię o zasięgu 2 metrów
- przepustnica w ramieniu
- dwa stopnie filtracji
- układ regeneracji filtrów**

Cechy:

- stabilne pozycjonowanie ssawki
- ergonomiczny kształt ssawki
- lokalizacja zanieczyszczeń w zasięgu ramienia
- lokalizacja zanieczyszczeń nad obszarem stołu
- regulacja przepływu pomiędzy odciągami
- łatwa obsługa wkładu filtracyjnego
- wyposażony w przycisk kontrolujący oczyszczanie filtra

* z wyłączeniem żrących i agresywnych chemicznie oparów lub gazów. Prosimy o kontakt z przedstawicielem w celu dobrania najlepszej konfiguracji do twojej aplikacji

** wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza (5 - 5,5 bar)

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Metoda oczyszczania wkładów: uruchamiane przyciskiem , automat z nastawą czasową (TIMER) (+ 1 955,70 zł)

Dodatkowe oświetlenie w ssawce: brak , Zestaw MOD-L (reflektor LED 12V/3W, przełącznik, 8m przewodu) (+ 664,20 zł)

Stolik obrotowy: brak , tak - dodaj stolik obrotowy (+ 430,50 zł)